

Tehnoloogilised kirjeldused

POLITSEI- JA PIIRIVALVEAMETI TEENETERIST – KULDRIST

POLITSEI I KLASSI TEENETERIST

Tehnoloogiline kirjeldus

Politsei- ja Piirivalveameti Teeneteristi Kuldristi metallosa koosneb kolmest detailist: ristist, risti tsentris asetsevast litrist ja litri peal asetsevast metallvõrust, koos Politsei- ja Piirivalveameti vapilõviga. Tasapinnaline rist valmistatakse 2,5 mm paksusega tombakust, kaetakse valge kuumemailiga ja kullatakse 24K. Risti mõõdud on 40 x 40 mm. Peale pressimist jääb risti paksuseks 2,9 mm. Risti servad lihvitakse ja kergelt mateeritakse. Risti tagumine külg on samuti mateeritud. Risti tsentrisse monteeritakse 12,5 mm läbimõõduga tombakust litter, mis on emailitud valge kuumemailiga. Litri paksus on 1,2 mm. Litri peale monteeritakse ümarplastiliselt modelleeritud võru, mille tsentris asetseb PPA vapilõvi. PPA vapilõviga võru valmistatakse hõbedast 925. Võru ja vapilõvi käppade vahel olev väike EV vapp kullatakse. Risti ülemise haru otsa küljes on rõngakujuline, 4 mm läbimõõduga kand. Rist kinnitub lindi külge kahe kullatud öösi abil. Ööside välisläbimõõdud on 5,5 ja 9 mm. Risti tagaküljele pressitakse teeneteristi number.



Detaili nimetus	Tööoperatsioon	Märkused
Detail 1 – rist	pressimine	materjal – tombak, paksusega 2,5 mm
	lõikamine	väliskontuur
	puurimine	Riputusava D = 1,8 mm
	viilimine, lihvimine	väliskontuur
	mateerimine	väliskontuur
	emailimine	valge kuumemail
Detail 2 – litter	pressimine	materjal – tombak, paksusega 1,2 mm
	emailimine	valge kuumemail
Detail 3 - PPA vapilõviga võru	pressimine	materjal – hõbe 925, paksus 0,6 mm
	saagimine	lõvi ümbert azuurseks
	emailimine	väike EV vapi 3 lõvi sinise kuumemailiga

	viimistlus	ääre lihvimine
	kuldamine	võru ja väike EV vapp
Detail 4 – öös	riigeldamine	messingtraat D = 1,2 mm riigel D=3,0 mm, välisläbimõõt 5,5 mm
Detail 5 – öös	riigeldamine	messingtraat D = 1,2 mm riigel D = 6 mm välisläbimõõt 9 mm
Teenetemärgi koostamine	monteerimine	ööside kinnitamine risti külge
	kuldamine	üldpind
	liimimine	litri ja võru kinnitamine ristile kahekomponentse metalliliimiga

POLITSEI- JA PIIRIVALVEAMETI TEENETERIST – HÕBERIST

POLITSEI II KLASSI TEENETERIST

Tehnoloogiline kirjeldus

Politsei – ja Piirivalveameti Teeneteristi Hõberisti metalloosa koosneb kolmest detailist: ristist, risti tsentris asetsevast litrist ja litri peal asetsevast metallvõrust, koos Politsei- ja Piirivalveameti vapilõviga. Tasapinnaline rist valmistatakse 2,5 mm paksusega tombakust, kaetakse valge kuumemailiga ja hõbetatakse. Risti mõõdud on 40 x 40 mm. Peale pressimist jääb risti paksuseks 2,9 mm. Risti servad lihvitakse ja kergelt mateeritakse. Risti tagumine külg on samuti mateeritud. Risti tsentrisse monteeritakse tombakust, 12,5 mm läbimõõduga litter, mis on emailitud valge kuumemailiga. Litri paksus on 1,2 mm. Litri peale monteeritakse ümarplastiliselt modelleeritud võru, mille tsentris asetseb PPA vapilõvi. PPA vapilõviga võru valmistatakse hõbedast 925. Vapilõvi käppade vahel olev väike EV vapp kullatakse. Risti ülemise haru otsa küljes on rõngakujuline , 4 mm läbimõõduga kand. Rist kinnitatakse lindi külge kahe hõbetatud öösi abil. Ööside välis läbimõõdud on 5,5 ja 9 mm. Risti tagaküljele pressitakse teeneteristi number.



Detaili nimetus	Tööoperatsioon	Märkused
Detail 1 – rist	pressimine	materjal – tombak, paksusega 2,5 mm
	lõikamine	väliskontuur
	puurimine	Riputusava D = 1,8 mm
	viilimine, lihvimine	väliskontuur
	mateerimine	väliskontuur
	emailimine	valge kuumemail
Detail 2 – litter	pressimine	materjal – tombak, paksusega 1,2 mm
	emailimine	valge kuumemail
Detail 3 - PPA vapilõviga võru	pressimine	materjal – hõbe 925, paksusega 0,6 mm
	saagimine	lõvi ümbert azuurseks
	emailimine	väike EV vapi 3 lõvi sinise kuumemailiga
	viimistlus	ääre lihvimine
	kuldamine	väike EV vapp
Detail 4 – öös	riigeldamine	messingtraat D = 1,2 mm riigel D=3,0 mm, välisläbimõõt 5,5 mm
Detail 5 – öös	riigeldamine	messingtraat D = 1,2 mm riigel D = 6 mm välisläbimõõt 9 mm
Teenetemärgi koostamine	monteerimine	ööside kinnitamine risti külge
	hõbetamine	üldpind
	liimimine	litri ja võru kinnitamine ristile
		kahekomponentse metalliliimiga.

POLITSEI- JA PIIRIVALVEAMETI TEENETERISTI MEDALIKLASS – KULDMEDAL.

Tehnoloogiline kirjeldus

Medali metalloosa on kaheosaline ja koosneb kahest detailist – medal koos ristiga, risti tsentris Politsei-ja Piirivalveameti vapilõviga, 12 mm läbimõõduga hõbedast 925 litter. Medali mõõdud on 35 x 35 mm. Medali pressimise algmaterjaliks on 3,0 paksune tombak, mis peale seda annab medali üldpaksuseks 3,3 mm. Medali tagakülg on sile ja mateeritud, kuhu hiljem pressitakse teenetemedali number. Medali peal asetseva tasapinnalise risti mõõdud on 38 x 38 mm ning selle emailitakse valge kuumemailiga. Medali üldpind kullatakse 24K. Hõbedast litter emailitakse valge kuumemailiga. Politseilõvi käppade vahel oleval EV väikese vapi kolm lõvi emailitakse sinise kuumemailiga ja hiljem kullatakse koos litri äärega. Medali ja litri servad lihvitakse ja medali serv

kergelt mateeritakse. Medal kinnitatakse lindi külge kahe öösiga, millede välisläbimõõt on 5,5 ja 9 mm. Öösid kullatakse 24K.



Detaili nimetus	Tööoperatsioon	Märkused
Detail 1 – medal ristiga	pressimine	materjal – tombak, paksusega 3,0 mm
	lõikamine	väliskontuur
	puurimine	riputusava D = 1,8 mm
	Viilimine, lihvimine, kergelt mateerimine	välisrant
	emailimine	rist - valge
	kuldamine	üldpind, galvaaniline Au 999 (24K)
Detail 2 – litter	pressimine	materjal - hõbe 925– 1,2 mm
	lõikamine	väliskontuur
	lihvimine	väliskontuur
	emailimine	valge + sinine kuumemail
	kuldamine	litri äär ja EV väike vapp
Detail 3 – öös	riigeldamine	materjal ,messingtraat D - 1,2mm välismõõt – D = 5,5 mm riigel – D 3 mm
	kuldamine	üldpind
Detail 4 – öös	riigeldamine	materjal ,messingtraat D- 1,2mm. välisläbimõõt-D 9 mm riigel – D 6 mm
	kuldamine	üldpind
Teenetemärgi koostamine	monteerimine	öösede kinnitamine medali külge
		litri liimine kahe komponentse metalliliimiga

POLITSEI- JA PIIRIVALVEAMETI TEENETERISTI MEDALIKLASS – HÕBEMEDAL.

Tehnoloogiline kirjeldus

Medali metallosa on kaheosaline ja koosneb kahest detailist – medal koos ristiga, risti tsentris Politsei-ja Piirivalveameti vapilõviga, 12 mm läbimõõduga hõbedast 925 litter. Medali mõõdud on 35 x 35 mm. Medali pressimise algmaterjaliks on 3,0 paksune tombak, mis peale seda annab medali üldpaksuseks 3,3 mm. Medali tagakülg on sile ja mateeritud, kuhu hiljem pressitakse teenetemedali number. Medali peal asetseva tasapinnalise risti mõõdud on 38 x 38 mm ning selle emailitakse valge kuumemailiga. Medali üldpind hõbetatakse. Hõbedast litter emailitakse valge kuumemailiga. Politseilõvi käppade vahel oleval EV väikese vapi kolm lõvi emailitakse sinise kuumemailiga ja vapp kullatakse. Medali ja litri servad lihvitakse ja medali serv kergelt mateeritakse. Medal kinnitatakse lindi külge kahe õösiga, millede välisläbimõõt on 5,5 ja 9 mm. Õösid hõbetatakse.



Detaili nimetus	Tööoperatsioon	Märkused
Detail 1 – medal ristiga	pressimine	materjal – tombak, paksusega 3,0 mm
	lõikamine	väliskontuur
	puurimine	riputusava D = 1,8 mm
	Viilimine, lihvimine, kergelt mateerimine	välisrant
	emailimine	rist - valge
	hõbetamine	üldpind, galvaaniline Ag 999 (24K)
Detail 2 – litter	pressimine	materjal - hõbe 925– 1,2 mm
	lõikamine	väliskontuur
	lihvimine	väliskontuur
	emailimine	valge + sinine kuumemail
	kuldamine	EV väike vapp
Detail 3 – õös	riigeldamine	materjal ,messingtraat D - 1,2mm välismõõt – D = 5,5 mm riigel – D 3 mm
	hõbetamine	üldpind
Detail 4 – õös		

	riigeldamine	materjal ,messingtraat D-1,2mm. välisläbimõõt-D 9 mm riigel – D 6 mm
	hõbetamine	üldpind
Teenetemärgi koostamine	monteerimine	ööside kinnitamine medali külge
		litri liimine kahe komponentse metalliliimiga

POLITSEI- JA PIIRIVALVEAMETI TEENISTUSRIST – “10 AASTASE TEENISTUSE EEST”

Tehnoloogiline kirjeldus

Teenistusristi metallosa kujutab teravaharjalist tahkristi. Teenistusmärk on kaheosaline ja koosneb – ristist ja Politsei-ja Piirivalveameti vapikilbist. Risti mõõdud on 40 x 40 mm ja paksus harjalt mõõdetuna on 3,5 mm. Rist vormitakse pressimise teel vasesulamist oksüdeeritakse ja lakitakse. Risti tagumine külg on sile ja mateeritud, kuhu pressitakse teenistusristi number. Politsei-ja Piirivalveameti vapikilp valmistatakse 1,2 mm paksusest tombakust ja hõbetatakse. Vapil oleva lõvi taust ja väikese Eesti Vabariigi vapi kolm lõvi emailitakse sinise kuumemailiga. Eesti Vabariigi väike vapp kullatakse. Kõik risti ja vapikilbi servad lihvitakse. Ristile antakse kerge mateering. Rist kinnitatakse lindi külge kahe vasesulamist öösi abil, mille välismõõdud on 5,5 ja 9 mm ja oksüdeeritakse.



Detaili nimetus	Tööoperatsioon	Märkused
Detail 1 – RIST		
	pressimine	materjal - vasesulam materjali algpaksus – 2,5 mm
	lõikamine	väliskontuur
	viilimine, lihvimine	väliskontuur
	puurimine	riputusava D = 1,8 mm
	mateerimine	matthari + kerge trumlipoleer
	lakkimine	metallilakk
Detail 2 – VAPIKILP		
	pressimine	materjal – tombak materjali paksus - 1,2 mm
	lõikamine	väliskontuur
	lihvimine	väliskontuur
	emailimine	tumesinine kuumemail
	hõbetamine	üldkuju
	kuldamine	väike EV vapp
Detail 3 – ÖÖS		
	riigeldamine	materjal - vasktraat D = 1,2 mm välisdiameeter – 5,5 mm, riigel D-3 mm
Detail 4 – ÖÖS		
	riigeldamine	materjal - vasktraat, D = 1,2 mm välisdiameeter – 9 mm, riigel D-6 mm
Teenetemärgi koostamine		
	monteerimine	vapikilbi liimimine ristile, kahekomponentse superliimiga
		ööside kinnitamine risti külge

POLITSEI- JA PIIRIVALVEAMETI TEENISTUSRIST – “20 AASTASE TEENISTUSE EEST”

Tehnoloogiline kirjeldus

Teenistusristi metalloosa kujutab teravaharjalist tahkristi. Teenistusrist on kaheosaline ja koosneb – ristist ja Politsei -ja Piirivalveameti vapikilbist. Risti mõõdud on 40 x 40 mm ja paksus harjalt mõõdetuna on 3,5 mm. Rist vormitakse pressimise teel vasesulamist ja hõbetatakse. Risti tagumine külg on sile ja mateeritud, kuhu pressitakse teenistusristi number. Politsei-ja Piirivalveameti vapikilp valmistatakse 1,2 mm paksusest tombakust ja hõbetatakse. Vapil oleva lõvi taust ja väikese Eesti Vabariigi vapi kolm lõvi emailitakse sinise kuumemailiga. Eesti Vabariigi väike vapp kullatakse. Kõik risti ja vapikilbi servad lihvitakse. Ristile antakse kerge mateering. Rist kinnitatakse lindi külge kahe hõbetatud messingust öösi abil, mille välismõõdud on 5,5 ja 9 mm.



Detaili nimetus	Tööoperatsioon	märkused
Detail 1 – RIST		
	pressimine	materjal - vasesulam materjali algpaksus – 2,5 mm
	lõikamine	väliskontuur
	viilimine, lihvimine	väliskontuur
	puurimine	riputusava D = 1,8 mm
	hõbetamine	galvaaniline, hõbe 999
	mateerimine	matthari + kerge trumlipoleer
Detail 2 - VAPIKILP		
	pressimine	materjal – tombak materjali paksus - 1,2 mm
	lõikamine	väliskontuur
	lihvimine	väliskontuur
	emailimine	tumesinine kuumemail
	hõbetamine	üldkuju
	kuldamine	väike EV vapp
Detail 3 – ÖÖS		
	riigeldamine	materjal - messingtraat D = 1,2 mm välisdiameeter – 5,5 mm, riigel D-3 mm
	hõbetamine	üldpind
Detail 4 – ÖÖS		
	riigeldamine	materjal - messingtraat, D = 1,2 mm välisdiameeter – 9 mm, riigel D-6 mm
	hõbetamine	üldpind
Teenetemärgi koostamine		
	monteerimine	vapikilbi liimimine ristile, kahekomponentse superliimiga
		ööside kinnitamine risti külge

POLITSEI- JA PIIRIVALVEAMETI TEENISTUSRIST – “30 AASTASE TEENISTUSE EEST”

Tehnoloogiline kirjeldus

Teenistusristi metallosa kujutab teravaharjalist tahkristi. Teenistusrist on kaheosaline ja koosneb – ristist ja Politsei -ja Piirivalveameti vapikilbist. Risti mõõdud on 40 x 40 mm ja paksus harjalt mõõdetuna on 3,5 mm. Rist vormitakse pressimise teel vasesulamist ja kullatakse 24K. Risti tagumine külg on sile ja mateeritud, kuhu pressitakse teenistusristi number. Politsei-ja Piirivalveameti vapikilp valmistatakse 1,2 mm paksusest tombakust ja hõbetatakse. Vapil oleva lõvi taust ja väikese Eesti Vabariigi vapi kolm lõvi emailitakse sinise kuumemailiga. Eesti Vabariigi väike vapp kullatakse. Kõik risti ja vapikilbi servad lihvitakse. Ristile antakse kerge mateering. Rist kinnitatakse lindi külge kahe kullatud messingust öösi abil, mille välismõõdud on 5,5 ja 9 mm. Öösid on kullatud 24K.



Detaili nimetus	Tööoperatsioon	märkused
Detail 1 – RIST	pressimine	materjal - vasesulam materjali algpaksus – 2,5 mm
	lõikamine	väliskontuur
	viilimine, lihvimine	väliskontuur
	puurimine	riputusava D = 1,8 mm
	kuldamine	galvaaniline, Au 999 (24K)
	mateerimine	matthari + kerge trumlipoleer
Detail 2 - VAPIKILP	pressimine	materjal – tombak materjali paksus - 1,2 mm
	lõikamine	väliskontuur
	lihvimine	väliskontuur
	emailimine	tumesinine kuumemail
	hõbetamine	üldkuju
	kuldamine	väike EV vapp
Detail 3 – ÖÖS	riigeldamine	materjal - messingtraat D = 1,2 mm välisdiameeter – 5,5 mm, riigel D-3 mm
	kuldamine	üldpind
Detail 4 – ÖÖS	riigeldamine	materjal - messingtraat, D = 1,2 mm välisdiameeter – 9 mm, riigel D-6 mm
	kuldamine	üldpind
Teenetemärgi koostamine		

	monteerimine	vapikilbi liimimine ristile, kahekomponentse superliimiga
		ööside kinnitamine risti külge

POLITSEIASUTUSTE TEENETEMÄRGID

Tehnoloogiline kirjeldus

Politseiasutuste teenetemärkide metallosa koosneb kolmest detailist: ristist, risti tsentris asetsevast Politsei- ja Piirivalveameti vapikilbist ning kilbi peal asetsevast Politsei- ja Piirivalveameti vapilõvist. Kergelt kumerdatud rist valmistatakse 2,5 mm paksusega tombakust, kaetakse valge kuumemailiga ja kullatakse. Risti mõõdud on 40 x 40 mm. Risti servad lihvitakse. Risti tagumine külg on mateeritud. Risti tsentrisse monteeritakse 17 mm kõrgusega vapikilp, mis on emailitud sinise kuumemailiga ja hõbetatud galvaaniliselt. Kilbi paksus on 1,2 mm. Kilbi peale monteeritakse PPA vapilõvi. PPA vapilõvi valmistatakse tombakust ja hõbetatakse. Vapilõvi käppade vahel olev väikesel EV vapil olevad lõvid emailitakse sinise kuumemailiga ja vapp kullatakse. Risti ülemise haru otsa küljes on rõngakujuline, 4 mm läbimõõduga kand. Rist kinnitub lindi külge kahe kullatud öösi abil. Ööside välisläbimõõdud on 5,5 ja 9 mm. Risti tagaküljele pressitakse teeneteristi number.



Detaili nimetus	Tööoperatsioon	Märkused
Detail 1 – rist	Pressimine	materjal – tombak, paksusega 2,5 mm
	Lõikamine	väliskontuur
	Puurimine	Riputusava D = 1,8 mm
	viilimine, lihvimine	väliskontuur
	mateerimine	väliskontuur
	emailimine	valge kuumemail
Detail 2 – vapikilp	pressimine	materjal – tombak, paksusega 1,2 mm
	emailimine	sinine kuumemail
Hõbetamine		Vapikilp
Detail 3 - PPA vapilõvi	pressimine	materjal – tombak, paksus 0,8 mm

	saagimine	lõvi ümbert azuurseks
	emailimine	väikese EV vapi 3 lõvi sinise kuumemailiga
	viimistlus	ääre lihvimine
	Kuldamine, Hõbetamine	väike EV vapp, vapilõvi
Detail 4 – öös		
	riigeldamine	messingtraat D = 1,2 mm riigel D=3,0 mm, välisläbimõõt 5,5 mm
Detail 5 – öös		
	riigeldamine	messingtraat D = 1,2 mm riigel D = 6 mm välisläbimõõt 9 mm
Teenetemärgi koostamine		
	monteerimine	ööside kinnitamine risti külge
	kuldamine	üldpind
	liimimine	Vapi ja lõvi kinnitamine ristile kahekomponentse metalliliimiga